



# ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



**BOOKLET**

2016 - 2017

[www.vistabest.com](http://www.vistabest.com)

با تمام توان خود می‌کوشیم

تا در هموار نمودن مسیر توسعه

صنعت کشورمان، سهمی باشیم

ویستابست برندی است که نام خود را در اعماق اذهان حک کرده است.

ویستابست متشکل است از گروهی متخصص، که با تکیه بر توان علمی و تجربیات تولیدی طولانی، محصولات خود را بر اصل مهم کیفیت، نوآوری و استمرار بنا نهاده است. ویستابست با استفاده از ماشین آلات روز دنیا و تکنولوژی پیشرفته کشورهای آلمان و اتریش و بکارگیری پرسنل مجرب و نیز استفاده از مواد اولیه برتر اروپایی، توانسته محصولاتی تولید نماید که کیفیت آن‌ها توسط مراکز تحقیقاتی مرجع ایرانی و اروپایی به تأیید رسیده است. ویستابست در مقابله با سیل عظیم پروفیل‌های در و پنجره یو پی وی سی وارداتی، توانسته سهم قابل توجهی از بازار را بدست آورد و با همیاری سازندگان توانمند در و پنجره های یو پی وی سی علاوه بر ارائه محصولات جدید به بالاترین ظرفیت تولید خود برسد.

ویستابست علاوه بر تلاش در جهت بهینه سازی مصرف انرژی به حفظ محیط زیست نیز می‌اندیشد، زیرا خود را امانت دار نسل آینده می‌داند.

امید است با رعایت نکات فنی و اصول ساخت و ساز، اعتماد مصرف کنندگان به محصولات با کیفیت ایرانی را افزون نماییم.

TO BE THE **BEST**, YOU NEED THE **BEST**

**VISTA BEST®**  
UPVC Window & Door Profiles



## فهرست

### معرفی

شرکت **ویستا بست** در سال ۱۳۸۲ به ثبت رسید و از سال ۱۳۸۶ فعالیت خود را در زمینه تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی آغاز کرد و طی ۳ سال توانست به یکی از بزرگترین تولیدکنندگان این حوزه در ایران تبدیل شود. تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی، فعالیت تخصصی و اصلی شرکت است که برای پاسخگویی به نیاز بازار در این زمینه در حال حاضر دارای کارخانه ای با ۱۳ خط تولید و نمایندگانی فعال و کار آزموده در سراسر کشور می باشد که این امر با استفاده از توانایی های نیروی انسانی و دانش تکنیکی درون سازمانی میسر شده است. **ویستا بست** بعنوان یکی از پیشگامان صنعت پلیمر و تولید در و پنجره یو پی وی سی بر اساس استانداردهای بین المللی اولین دارنده گواهینامه **رال آلمان** در سطح کشور می باشد.

معرفی	۵
چرا <b>ویستا بست</b> ؟	۱۰
فرآیند تولید پروفیل یو پی وی سی	۱۲
آزمایشگاه	۱۴
انبار	۱۶
مزایای پروفیل یو پی وی سی	۱۸
گواهینامه ها و استانداردها	۲۰
سطح مقاطع	۲۴
مجموعه فویل های لمینیت	۲۶



#### انتخاب هوشمندانه در مسیر تولید

ویستا بست پس از سه سال تحقیق، مطالعه و آماده سازی های سخت افزاری در اوایل سال ۱۳۸۵، فعالیت خود را در زمینه خرید و استقرار تجهیزات برای تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی آغاز کرد. خرید ماشین آلات تولیدی از دو کمپانی بزرگ و معتبر دنیا به نام های «کراس مافای Krauss Maffei» آلمان و «گراینر Greiner» اتریش اولین اقدام برای آغاز فعالیت به منظور تولید پروفیل بود.

### گام در تولید

**ویستا بست** در گام نخست پروسه تولید خود در سال ۱۳۸۶ با ظرفیت ۱۰،۰۰۰ تن، اقدام به تولید پروفیل با سایز ۶۰ میلی متر سه محفظه ای در ۱۵ قالب با امکان استفاده از شیشه های یک و دو جداره نمود که استانداردهای روز دنیا از قبیل استاندارد رال آلمان «RAL GZ 716» و BSEN 12608 اتحادیه اروپا در آن رعایت شده است.

از سال ۱۳۸۸ تا کنون با توجه به نیاز بازارهای داخلی و بین المللی، استراتژی های سازمانی و همچنین سیاست های کشور در زمینه بهینه سازی مصرف انرژی در ابعاد گوناگون به خصوص در بخش ساختمان، نسل جدیدی از پروفیل را با سایز ۷۰ میلی متر پنج محفظه ای در ۱۴ قالب، ۴ پروفیل در سری کشویی و ۲۵ پروفیل در سری ۶۰ میلی متر سه محفظه ای با امکان استفاده از شیشه های یک و چند جداره به مرحله تولید رساند.

**ویستا بست** با توجه به نیاز روز افزون بازار ساختمان، تنوع محصولات تولیدی خود را به ۴۳ قالب در انواع ۳ محفظه ای، ۵ محفظه ای و کشویی و ۶ رنگ لمینیت، ارتقا داده و در حال حاضر با ۱۳ خط تولیدی و ظرفیت تولید سالانه ۱۸۰۰۰ تن، محصولات خود را عرضه می نماید.





# چرا ویستابست؟

نیروی انسانی مجرب  
Experienced Human Resources

کنترل کیفیت مداوم  
Quality Control, 7d / 24 h

ضمانت نامه و بیمه محصول  
Warranties & Products Insurance

تنوع در قالب ها و سبد محصول  
Diversity in Template & Product Portfolios

انبارش بالا، سرعت در ارسال  
Huge Storage, Quick Delivery

مواد اولیه با کیفیت  
High Quality Raw Materials

تکنولوژی روز دنیا  
Latest Technology

تولید در کلاس A استاندارد  
A Class Production

## استراتژی توسعه

- ارتقاء سطح کیفی و تنوع محصولات و خدمات
- توسعه منابع انسانی و فرهنگ سازمانی
- بهره گیری از خرد جمعی در تصمیم گیری های سازمانی
- تحلیل نقاط قوت و ضعف، فرصت ها و تهدیدها
- مشارکت فکری با شرکای تجاری
- همکاری با مجریان، توسعه دهندگان، برنامه ریزان ساختمان و مسکن کشور
- انجام به موقع تعهدات به مشتریان
- پشتیبانی فنی، آموزشی و مشاوره
- افزایش سهم از بازارهای هدف
- فرهنگ سازی برای افزایش مصرف تولیدات داخلی در جهت حمایت از کار و سرمایه ایرانی با هدف رونق بیشتر اقتصاد داخلی
- نگاه به آینده به جهت تامین نیازهای بازار
- بهینه سازی مصرف انرژی در ساختمان
- تمرکز بر خلاقیت و نوآوری
- فعالیت در زمینه های فرهنگی و اجتماعی
- کاهش اتکا به منابع تامین کنندگان خارجی
- توسعه صادرات غیر نفتی کشور
- پیشگام در استانداردها



## اکستروژن

فرآیند تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی و کیفیت آن با فاکتورها و متغیرهای فراوانی رابطه مستقیم دارد.

بر این اساس **ویستابست** با بهره‌گیری از دانش بهترین تولیدکننده تجهیزات تولید این محصول «**شرکت گرایزر اتریش**» و همچنین برخورداری از بهترین اکسترودرهای موجود در اروپا «**کراس مافای آلمان**»، در جهت کاهش فاکتورهای متغیر ماشین‌آلات و دستیابی به بهترین کیفیت براساس استانداردهای اروپایی تلاش می‌کند.



## فرآیند تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

درمرحله اول پی وی سی و افزودنی‌های دیگر، با درمدمشخمی توسط دستگاه میکسر گرم و سرد ترکیب می‌شوند. مواد ترکیب شده بین ۱۶ تا ۲۴ ساعت در دمای محیط می‌ماند تا الکتریسیته ساکن حاصل از میکس از بین رفته و دمای آن با دمای محیط یکسان شود. مواد پس از مرحله میکس به صورت اتوماتیک وارد دستگاه‌های اکسترودر می‌شود. پس از تنظیم و نصب قالب پروفیل مورد نیاز و همچنین قسمت‌های کالیبراتور و تانک‌های خنک‌کننده، می‌بایست دمای سیلندر و دستگاه اکسترودر و قالب به حد معین برسد. این میزان دما بسته به نوع سطح مقطع پروفیل متفاوت است که معمولاً برای سیلندر بین ۱۶۵ تا ۱۸۵ و برای قالب بین ۱۹۰ تا ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد می‌تواند متغیر باشد.

دستگاه اکسترودر شامل دو عدد مارپیچ با چرخش غیر همسو بوده که مواد را به صورت یکنواخت از قسمت مخزن به سمت قالب هدایت می‌نماید. سیلندر دستگاه شامل شش قسمت است که هر کدام به ترتیب وظیفه پیشگرم کردن مواد، پلاستیسیته کردن (تبدیل مواد پودری به شکل خمیری)، خروج گازهای متصاعد شده و در نهایت شکل‌گیری پروفیل را به عهده دارند. پس از خروج پروفیل از قسمت کالیبره و تانک‌های خنک‌کننده اطلاعات مربوط به پروفیل روی آن حک می‌شود. در نهایت پروفیل وارد قسمت برش شده و در خاتمه بر اساس نوع پروفیل و تعداد مشخص بسته بندی می‌گردد.

## فرمولاسیون

ترکیب مواد به کار رفته در ساخت پروفیل در و پنجره یو پی وی سی **ویستابست** با توجه به سخت‌ترین شرایط آب و هوایی مناطق مختلف جغرافیایی کشور ایران انجام می‌گیرد که توسط آزمایشگاه پیشرفته SKZ آلمان، آزمایشگاه مرجع استاندارد رال آلمان و شرکت‌های با تجربه اروپایی مورد آزمون و تأیید قرار گرفته است.

**ویستابست** در زمینه صنعت تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی از برترین فرمولاسیون روز دنیا و با کیفیت‌ترین مواد اولیه استفاده می‌کند. این مواد پس از تخلیه در انبار مجدداً مورد آزمایش قرار گرفته و سپس در بخش میکسینگ، توسط ماشین‌آلات تمام اتوماتیک «شرکت رایملت هنشل **Reimelt Henschel**» آلمان برای تولید پروفیل ترکیب می‌شوند.



## میکسینگ

به منظور تولید پروفیل‌های در و پنجره یو پی وی سی، تهیه و تدارک و آماده‌سازی مواد اولیه پلیمری و غیر پلیمری متفاوت با یکدیگر صورت می‌پذیرد.

**ویستابست** با برخورداری از ماشین‌آلات پیشرفته و کاملاً اتوماتیک و نیز بهره‌گیری از با کیفیت‌ترین تولیدکنندگان سیستم‌های میکسینگ «شرکت رایملت هنشل **Reimelt Henschel**» آلمان و انتقال مواد بدون دخالت نیروی انسانی، سعی در ارائه کیفیت بالا و یکسان دارد.





## آزمایشگاه

مواد اولیه و پروفیل تولید شده، در لابراتوار مجهز **ویستابست** مورد کنترل قرار می‌گیرد. کارشناسان آزمایشگاهی **ویستابست** کامل ترین دوره‌های کنترل کیفیت و دیگر دوره‌های الزامی را گذرانده و آموزه‌های خود را در آزمایشات پیاده سازی می‌کنند. انواع آزمون‌هایی که بر روی مواد اولیه و محصول نهایی صورت می‌پذیرند، عبارتند از :

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| ۱۰ - آزمون برگشت حرارتی                | ۱ - بررسی رنگ پروفیل                |
| ۱۱ - آزمون گوشه جوش خورده              | ۲ - اندازه گیری ابعاد پروفیل        |
| ۱۲ - آزمون انحراف از خط راست           | ۳ - اندازه گیری جرم واحد طول        |
| ۱۳ - آزمون ریزش PVC                    | ۴ - اندازه گیری دانسیته پروفیل      |
| ۱۴ - آزمون دانسیته ظاهری PVC           | ۵ - اندازه گیری رطوبت PVC           |
| ۱۵ - آزمون دمای نرمی ویکات             | ۶ - اندازه گیری رطوبت کربنات کلسیم  |
| ۱۶ - آزمون تعیین ثبات حرارتی محصول     | ۷ - آزمون رفتار محصول پس از گرم شدن |
| ۱۷ - آزمون تعیین اندازه ذرات PVC       | ۸ - آزمون مقاومت ضربه چارپی         |
| ۱۸ - آزمون تعیین میزان فرار مواد اولیه | ۹ - آزمون ضربه در دمای پایین        |

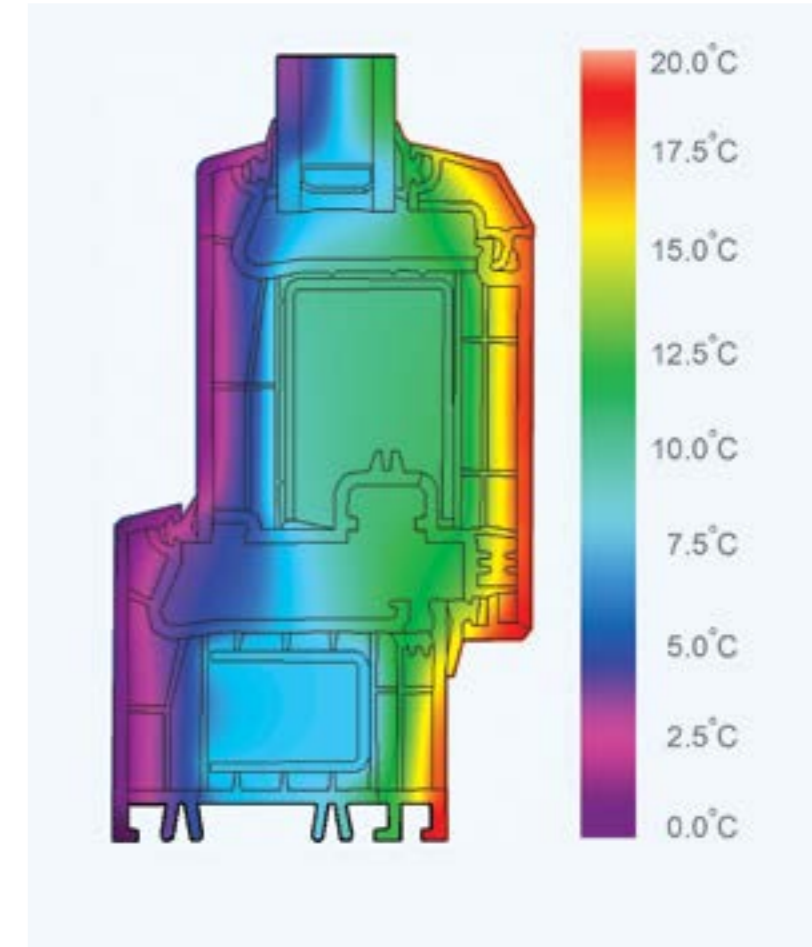




## انبار

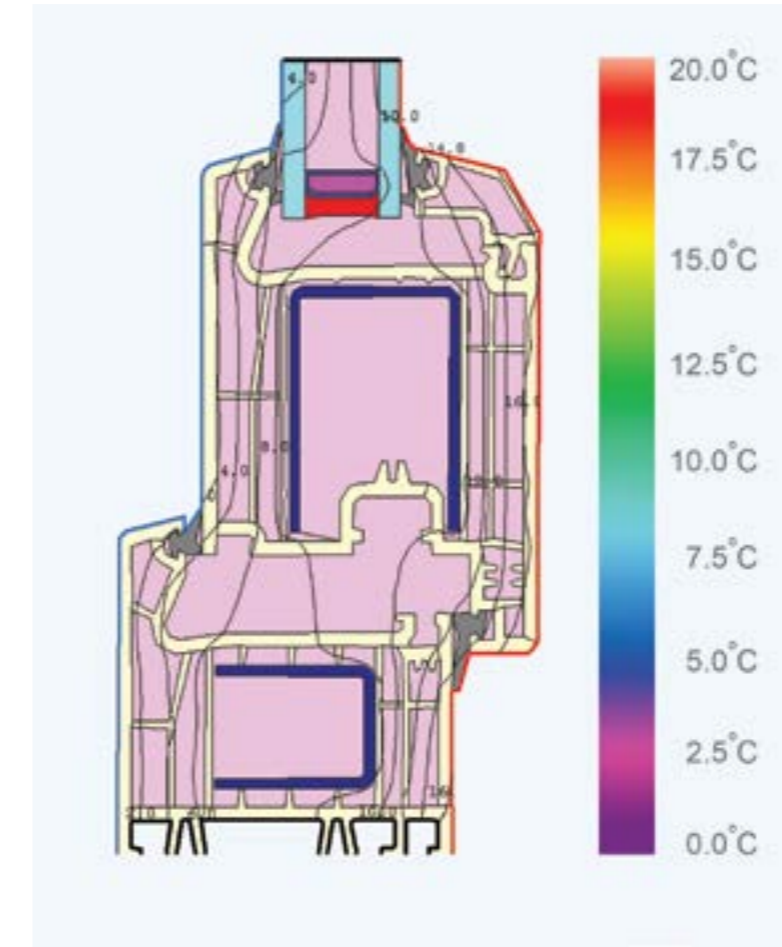
ویستابست با توجه به حجم بالای تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی و اهمیت نگهداری صحیح و تحویل به موقع محصول به مشتریان محترم، مجهز به انباری با مساحت ۱۶۰۰۰ متر مربع که مجموعاً دارای ۶۴۰۰ متر مربع سالن سر پوشیده و ظرفیت انبارش ۱۷۰۰ تن پروفیل و ۲۰۰۰ تن مواد اولیه می باشد. همچنین سیستم انبارداری شرکت ویستابست بر مبنای مدل FIFO سازماندهی شده و با بهره گیری از پیشرفته ترین تجهیزات و امکانات حمل و نقل استاندارد گامی بلند در راستای جلب رضایت مشتریان برداشته است.





**کاهش تبادل حرارتی**

با توجه به پایین بودن ضریب انتقال حرارتی پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی و همچنین به خاطر وجود حفره های خالی داخل پروفیل میزان تبادل حرارت به حد قابل توجهی پایین می آید، در نتیجه مصرف انرژی در فصول مختلف سال کمتر می شود.

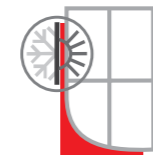


**بهره وری انرژی**

پنجره های یو پی وی سی به همراه شیشه های دو یا چند جداره ضمن کاهش چشم گیر تبادل حرارتی بین فضای داخل و خارج ساختمان ها از اتلاف انرژی به میزان قابل توجهی جلوگیری نموده و در نتیجه بهره وری انرژی را بالاتر می برند.

**۱ عایق دما**

پنجره های ساخته شده با پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی تا ۳۰ درصد از اتلاف انرژی در ساختمان جلوگیری می کند.



**۲ عایق صدا**

استفاده از در و پنجره های یو پی وی سی به همراه شیشه دو یا چند جداره، تا حد قابل توجهی (حدود ۴۰ دسی بل) مانع از انتقال صوت به داخل ساختمان ها می شود.



**۳ قابلیت بازسازی پنجره های قدیمی**

با استفاده از پروفیل های بازسازی، به راحتی می توان پنجره های قدیمی را **بدون نیاز به تخریب** تعویض کرد.



**۴ صرفه جویی در مصرف انرژی**

با توجه به اینکه حدود ۳۰ درصد از اتلاف انرژی در درون ساختمان ها از طریق پنجره ها صورت می پذیرد، بنابراین کنترل و کاهش آن با پنجره های نوین یو پی وی سی با شیشه دو جداره امکان پذیر است.



**۵ مقاوم در برابر خوردگی و پوسیدگی**

در مقابل بسیاری از اسید ها و بازها مقاوم است و خورده یا پوسیده نمی شود.



**۶ مانع از نفوذ باران و آب**

با استفاده از نوارهای آب بندی در اطراف چهارچوب و قسمت بازشوی پنجره و همچنین عایق بندی دور پنجره در محل همجواری با دیوار ساختمان مانع از نفوذ آب به داخل می شود. همچنین ایجاد شیارهای مخصوص تخلیه آب روی پروفیل ها باعث هدایت آب های وارد شده احتمالی به خارج می شود.



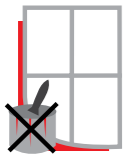
**۷ تنوع در رنگ**

این پنجره ها با استفاده از روکش لمینیت در رنگ ها و طرح های مختلف متناسب با هرگونه سلیقه ارائه می شود.



**۸ عدم نیاز به رنگ آمیزی**

پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی نیاز به رنگ آمیزی ندارد و در نتیجه منجر به حذف کامل هزینه رنگ آمیزی می شود.



**۹ امنیت بسیار بالا**

به دلیل استفاده از مدرن ترین ایراق آلات و تعبیه قفل های متعدد در داخل چهارچوب و استفاده از شیشه های ایمنی، در و پنجره های یو پی وی سی از امنیت بالایی برخوردارند.



**۱۰ نظافت ساده و آسان**

پنجره های ساخته شده از پروفیل در و پنجره یو پی وی سی، به آسانی قابلیت شستشو و نظافت را دارند.



**۱۱ جلوگیری از ورود گرد و غبار و سایر آلودگی های محیطی**

با استفاده از نوارهای درزبندی مخصوص و ایراق آلات قفل شونده چند نقطه ای در و پنجره های یو پی وی سی، تا حد بسیار زیادی از ورود گرد و غبار و دوده به داخل جلوگیری می کند.



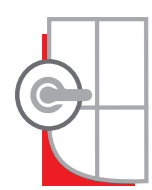
**۱۲ سهولت در نصب**

با توجه به نصب سریع این نوع از پنجره ها، سرعت نصب پنجره در ساختمان ها افزایش می یابد.



**۱۳ قابلیت نصب ایراق آلات متنوع**

پنجره های ساخته شده با پروفیل های یو پی وی سی، امکان استفاده از ایراق آلات مختلفی را دارند که جهت پاسخگویی به خواست و سلیقه مشتریان، بازشوهای متنوعی از قبیل تک حالت، دو حالت، بازشو عمودی، ریلی و ... را در اختیارشان قرار می دهند.



**۱۴ تاثیر مطلوب بر محیط زیست**

تاثیر پروفیل یو پی وی سی بر محیط زیست با توجه به بازیافت ۱۰۰ درصدی و امکان برگشت به عرصه تولید، مطلوب ارزیابی شده است.



### اولین دریافت کننده گواهینامه کیفیت «رال» آلمان در ایران

**ویستابست** اولین شرکت تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی در ایران می باشد که در فروردین ماه سال ۱۳۸۹ «مارس ۲۰۱۰» موفق به اخذ گواهینامه کیفیت «رال» آلمان گردید. گواهینامه «رال» آلمان یکی معتبرترین استانداردهای مطرح دنیا در زمینه کیفیت محصول می باشد.

### تایید کیفیت SKZ آلمان

SKZ یک موسسه تحقیقاتی، آزمایشگاهی و ممیزی است که بیش از ۵۰ سال بعنوان مشاور و ممیز کیفی سازمان های گواهی دهنده کیفیت «مثل رال آلمان» در کشور آلمان فعالیت دارد. شرکت **ویستابست** نیز پس از اخذ مشاوره از شرکت های معتبر اروپایی و صرف هزینه های مشاوره و اخذ فرمولاسیون، در اولین گام های تولید انبوه و در جهت اطمینان از کیفیت محصولات خود، موسسه SKZ را به عنوان ممیز کیفیت پروفیل انتخاب نمود. در این راستا نمونه ها توسط کارشناس اعزامی از کشور آلمان علامت گذاری و مهر و موم شده و به این ترتیب پروفیل های **ویستابست** توسط موسسه SKZ و موفقیت در گذراندن آن ها، تاییدیه مربوطه را به این شرکت اعطا نمودند.



www.gkfp.de



گواهینامه ها و استانداردها  
Certificates & Standards



www.bhrc.ac.ir



**کسب گواهینامه ISO/IEC 17025 برای ارتقای کیفیت آزمایشگاه**

شرکت **ویستا بست** به منظور افزایش کیفیت آزمون‌های محصول در واحد آزمایشگاه و بالا بردن توان و دانش فنی متخصصین این شرکت برگ دیگری بر فعالیت‌های خود به ثبت رسانده و موفق به اخذ گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه «ISO/IEC 17025» شده است.

براساس این گواهینامه کلیه آزمون‌های انجام شده در آزمایشگاه این شرکت مورد تایید کلیه مراجع رسمی شامل اداره‌های استاندارد و تایید صلاحیت ایران، اداره گمرکات کشوری، مراکز آموزشی و تحقیقاتی «مسکن و ساختمان» و... بوده و نیاز به دریافت تاییدیه از واحدهای دیگر آزمایشگاهی ندارد.

این استاندارد بین‌المللی نتیجه اجرای مجموعه الزامات ISO/IEC Guide 25 و EN 45001 است که هم‌اکنون با توجه به تجربیات ناشی از اجرای دو استاندارد فوق‌جایگزین این دو می‌شود.

**دارنده گواهینامه فنی درجه یک از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی**

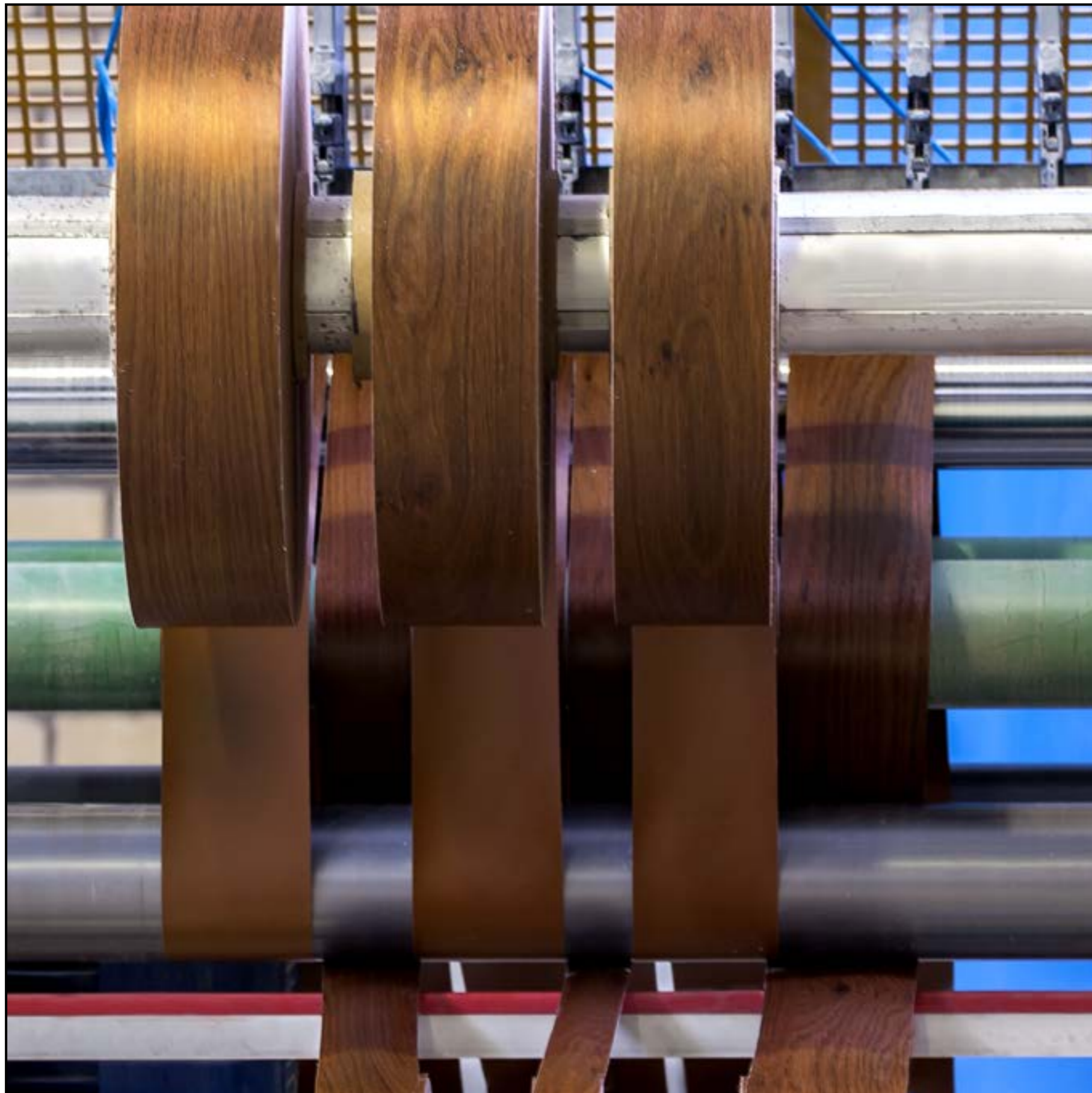
مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی از معتبرترین مراجع داخل کشور است که تولیدکنندگان پروفیل در و پنجره یو پی وی سی می‌توانند با رعایت فاکتورهای کیفی به این نشان دست یابند. این گواهینامه به شرکت‌هایی ارائه می‌شود که تولیدات آن‌ها ضمن احراز موفقیت در ۱۰ آزمون مشخص، منطبق با دستورالعمل‌های اجرایی مربوط به ساخت در و پنجره‌های استاندارد باشد.





**Nature** Does Nothing Uselessly

مجموعه فویل های لمینیت  
Laminated Foil Collection



### پروفیل با رنگ و طرح دلخواه

شما علاوه بر طراحی فرم پنجره دلخواه خود بر طبق اصول ایمنی و انرژی، امکان انتخاب پروفیل پنجره را با طرح های چوب یا رنگ های مختلف به صورت تک رو یا دو رو لمینیت دارا می باشید، تا بتوانید رنگ پنجره را با نمای ساختمان خود تطبیق دهید. **ویستا بست** قادر خواهد بود این امکان را برای شما فراهم نماید.

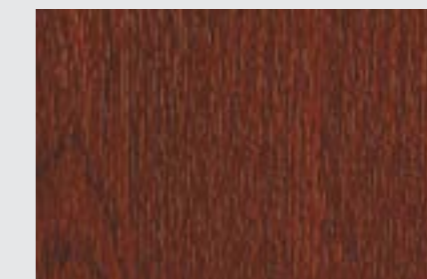
### زیبایی، دوام و رنگ ثابت پروفیل یو پی وی سی

یکی از دلایل مهمی که پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی را متمایز می سازد این است که در آخر پنجره شما نیاز به رنگ آمیزی نخواهد داشت.

مواد اولیه مصرفی در تولید پروفیل های لمینیت **ویستا بست** از بهترین تأمین کنندگان اروپایی و مختص شرایط آب و هوایی ایران تهیه گردیده است که باعث مقاومت بالای این محصول در گذر زمان می شود.



01. Golden Oak



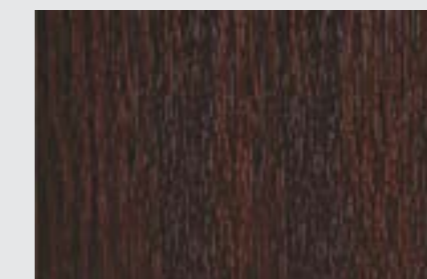
07. Nussbaum



03. Silver



43. Winchester XC



89. Eiche Dunkel



05. Anthrazit Grau

## Contact Us

**VISTA BEST®**

UPVC Window &amp; Door Profiles

 [https://instagram.com/vistabest\\_group](https://instagram.com/vistabest_group) <https://www.linkedin.com/company/vista-best> <https://twitter.com/vistabest> <https://Telegram.me/vistabest>تهیه و تنظیم : **ویستا بست**

طراحی و صفحه آرا : شب‌نم متین پور

سال چاپ : ۱۳۹۵

الوپنجره سامانه ارتباطی : ۲۳۰۰۲۴۰۰

تلفن واحد فروش : ۲۳۰۰۲۱۰۰

وب سایت : [www.vistabest.com](http://www.vistabest.com)ایمیل : [info@vistabest.com](mailto:info@vistabest.com)

امید مسیر ما و پیروزی تقدیر ماست  
ویستا بست





## ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

2016 - 2017 BOOKLET

